

Schmalkeilriemenscheiben nach DIN 2211 aus GG 20

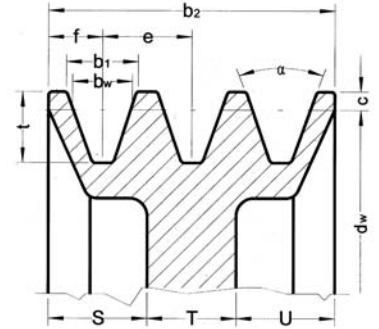
v-belt pulleys DIN 2211 material GG 20

Schmalkeilriemen für Keilriemen	for v-belts for v-belts	DIN 7753 DIN 2215	SPZ 10	SPA 13	SPB 17	SPC 22
b_1	~ mm		9,7	12,7	16,3	22
b_w	mm		8,5	11	14	19
c	mm		2	2,8	3,5	4,8
e	mm		$12 \pm 0,3$	$15 \pm 0,3$	$19 \pm 0,4$	$25,5 \pm 0,5$
f	mm		$8 \pm 0,6$	$10 \pm 0,6$	$12,5 \pm 0,8$	17 ± 1
t_{min}	mm		11	14	18	24
Da	= $d_w +$ mm		4	5,6	7	9,6
α	= 34° , $d_w \leq$		80	118	190	315
α	= 38° , $d_w >$		80	118	190	315
d_w min	für Dauerbetrieb · for continuous use		63	90	140	224

Kranzbreiten b_2

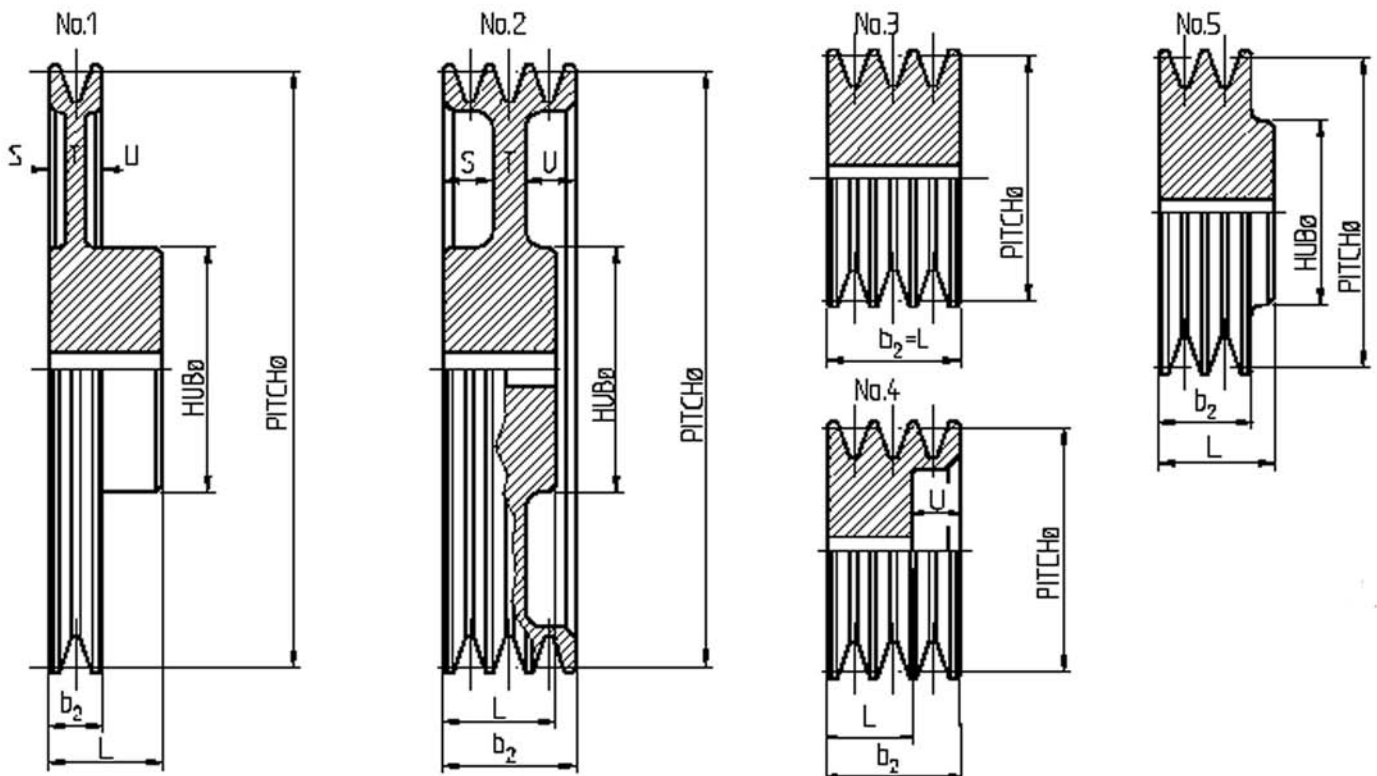
width of border

	1	2	3	4	5	6	8	10	12
SPZ	16	28	40	52	64	76			
SPA	20	35	50	65	80	95			
SPB	25	44	63	82	101	120	158	196	
SPC		59,5	85	110,5	136	161,5	212,5	263,5	314,5



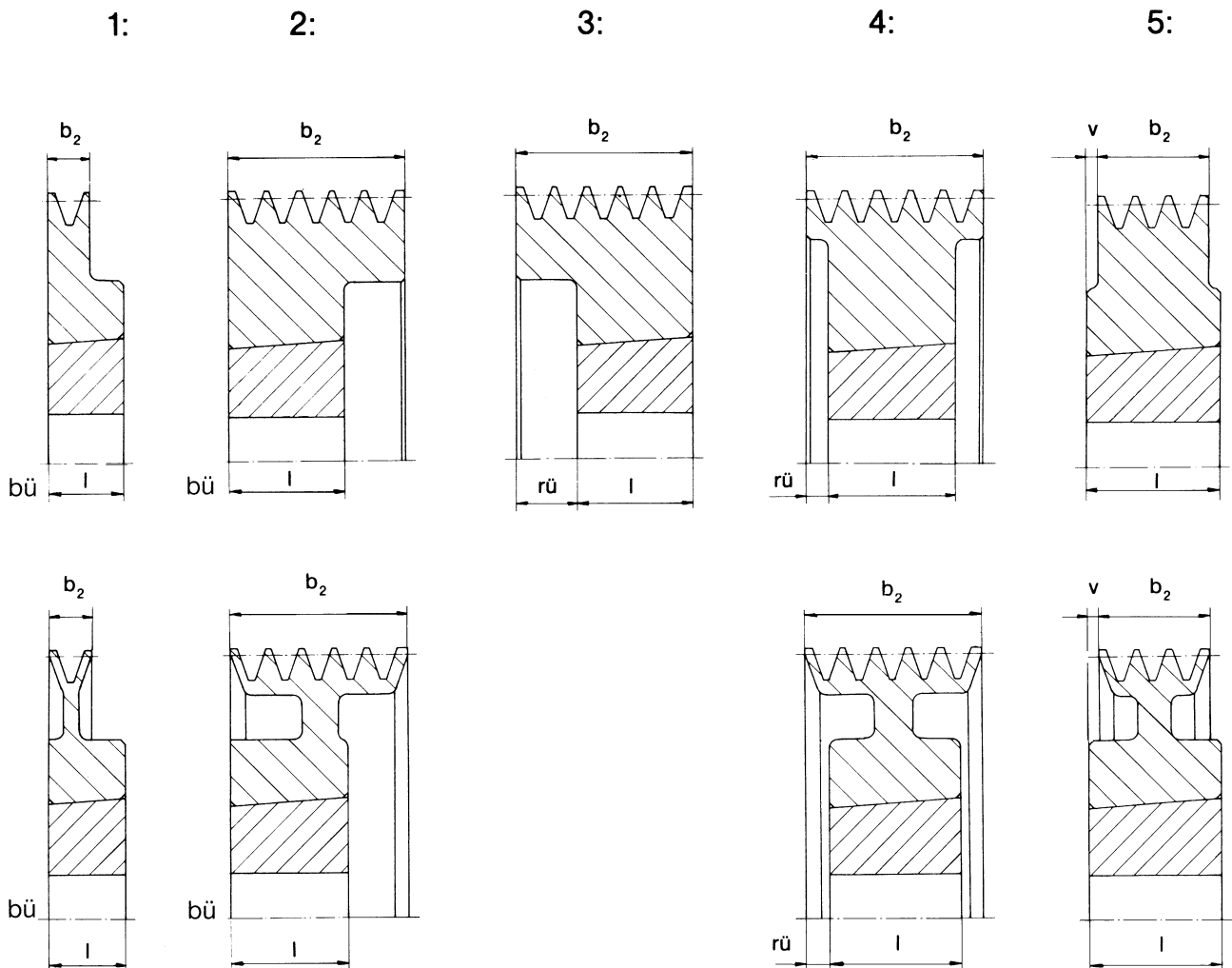
Ausführungen von Naben-Keilriemenscheiben

Execution of full hub pulleys



Ausführung von Taperkeilriemenscheiben

Execution of Taper-V-belt pulleys



Bezeichnungen:

b_2 = Kranzbreite
 l = Nabenlänge
 L = Lage zum Kranz
 $b_ü$ = bündig
 $r_ü$ = Rücksprung
 v = Vorsprung

Ausführungen:

● = Vollscheibe
 ○ = Bodenscheibe
 (mit o. ohne Spiegel)
 X = Armscheibe

Designation:

width of border
 length of hub
 position to rim
 precise
 behind
 in front

Execution:

solid pulley
 plate pulley
 (with or without holes)
 arm pulley

Technische Änderungen vorbehalten.
Technical modification allowed.

1 x SPZ

b₂ = 16 mm

Taperscheibe · Taper pulley

Wirk. Ø pitch diameter	Buchse bush	Nabe hub						Gewicht weight kg
		Länge length	L	Type	S	T	U	
50	1008	37	rü15	3 ●	13	-	-	0,4
56	1008	37	rü15	3 ●	-	-	-	0,5
60	1008	23	bü	1 ●	-	-	-	0,5
63	1108	23	bü	1 ●	-	-	-	0,4
67	1108	23	bü	1 ●	-	-	-	0,5
71	1108	23	bü	1 ●	-	-	-	0,5
75	1108	23	bü	1 ●	-	-	-	0,6
80	1210	26	bü	1 ●	-	-	-	0,6
85	1210	26	bü	1 ●	-	-	-	0,8
90	1210	26	bü	1 ●	-	-	-	0,8
95	1210	26	bü	1 ●	-	-	-	0,9
100	1210	26	bü	1 ●	-	-	-	0,9
106	1610	26	bü	1 ●	-	-	-	1,0
112	1610	26	bü	1 ●	-	-	-	1,1
118	1610	26	bü	1 ●	-	-	-	1,3
125	1610	26	bü	1 ●	-	-	-	1,4
132	1610	26	bü	1 ●	-	-	-	1,5
140	1610	26	bü	1 ●	-	-	-	1,5
150	1610	26	bü	1 ○	4	8	4	1,6
160	1610	26	bü	1 ○	4	8	4	1,7
170	1610	26	bü	1 ○	4	8	4	1,8
180	1610	26	bü	1 ○	4	8	4	2,0
190	2012	32	bü	1 ○	3	10	3	2,2
200	2012	32	bü	1 ○	3	10	3	2,6
224	2012	32	bü	1 ×	3	10	3	2,8
250	2012	32	bü	1 ×	3	10	3	3,2
280	2012	32	bü	1 ×	2	12	2	3,5
315	2012	32	bü	1 ×	1	14	1	3,8
355	2012	32	bü	1 ×	1	14	1	4,2
400	2012	32	bü	1 ×	1	14	1	6,0

Nabenscheibe · Full hub pulley

Wirk. Ø pitch diameter	Max. Bohrung bore Ø	Nabe hub Ø	Nabenslänge length of hub L					Gewicht weight kg
				Type	S	T	U	
50	22	35	28	5 ●	-	-	-	0,3
56	22	35	28	5 ●	-	-	-	0,4
63	28	45	28	5 ●	-	-	-	0,5
71	28	45	28	5 ●	-	-	-	0,6
75	28	45	28	5 ●	-	-	-	0,6
80	28	45	28	5 ●	-	-	-	0,7
85	28	45	28	5 ●	-	-	-	0,8
90	28	45	28	5 ●	-	-	-	0,8
95	30	50	28	1 ○	4,5	7	4,5	1,0
100	30	50	28	1 ○	4,5	7	4,5	1,1
106	30	50	28	1 ○	4,5	7	4,5	1,1
112	35	55	28	1 ○	4,5	7	4,5	1,1
118	35	55	28	1 ○	4,5	7	4,5	1,1
125	35	55	28	1 ○	4,5	7	4,5	1,3
132	35	55	28	1 ○	4,5	7	4,5	1,4
140	35	55	28	1 ○	4,5	7	4,5	1,4
150	35	55	28	1 ○	4,5	7	4,5	1,6
160	35	55	32	1 ○	4,5	7	4,5	1,8
180	35	55	32	1 ○	4,5	7	4,5	2,2
200	42	70	30	1 ○	4,5	7	4,5	2,6
224	45	75	35	1 ×	3,5	9	3,5	3,7
250	45	32	35	1 ×	3,5	9	3,5	4,5
280	45	75	35	1 ×	3,5	9	3,5	5,3
315	45	75	35	1 ×	3	10	3	6,1
355	45	75	35	1 ×	3	10	3	7,5
400	45	75	35	1 ×	3	10	3	7,1

2 x SPZ

b₂ = 28 mm

Taperscheibe · Taper pulley

Wirk. Ø pitch diameter	Buchse bush	Nabe hub						Gewicht weight kg
		Länge length	L	Type	S	T	U	
50	1008	23	rü 26	3 ●	25	-	-	0,3
56	1108	23	rü 26	3 ●	-	-	-	0,6
60	1108	23	bü	1 ●	-	-	-	0,6
63	1108	23	bü	1 ●	-	-	-	0,5
67	1108	23	bü	1 ●	-	-	-	0,5
71	1108	23	bü	1 ●	-	-	-	0,5
75	1210	26	bü	2 ●	-	-	2	0,6
80	1210	26	bü	2 ●	-	-	2	0,7
85	1610	26	bü	1 ●	-	-	2	0,7
90	1610	26	bü	2 ●	-	-	2	0,8
95	1610	26	bü	2 ●	-	-	2	0,8
100	1610	26	bü	2 ●	-	-	2	1,2
106	1610	26	bü	2 ●	-	-	2	1,2
112	1610	26	bü	2 ●	-	-	2	1,3
118	1610	26	bü	2 ●	-	-	2	1,4
125	1610	26	bü	2 ●	-	-	2	1,7
132	1610	26	bü	2 ●	-	-	2	2,0
140	1610	26	bü	2 ●	-	-	2	2,2
150	2012	32	bü	1 ●	-	-	-	2,3
160	2012	32	bü	1 ●	-	-	-	2,5
170	2012	32	bü	1 ○	10	8	10	2,6
180	2012	32	bü	1 ○	10	8	10	2,9
190	2012	28	bü	1 ○	10	8	10	3,3
200	2012	32	bü	1 ○	9	10	9	3,5
224	2012	32	bü	1 ○	10	8	10	3,7
250	2012	32	bü	1 ×	9	10	9	3,9
280	2012	32	bü	1 ×	7,5	13	7,5	4,9
315	2012	32	bü	1 ×	7,5	13	7,5	5,8
355	2012	32	bü	1 ×	7	14	7	6,3
400	2517	45	bü	1 ×	7	14	7	7,1
450	2517	45	bü	1 ×	8	12	8	9,4
500	2517	45	bü	1 ×	8	12	8	10,5
630	2517	45	bü	1 ×	8	12	8	12,5

Nabenscheibe · Full hub pulley

Wirk. Ø pitch diameter	Max. Bohrung bore Ø	Nabe hub Ø	Nabenslänge length of hub L					Gewicht weight kg
				Type	S	T	U	
50	20	35	35	5 ●	-	-	-	0,4
56	25	40	35	5 ●	-	-	-	0,5
63	25	40	35	5 ●	-	-	-	0,6
71	25	40	35	5 ●	-	-	-	0,8
75	25	40	35	5 ●	-	-	-	0,9
80	32	55	35	5 ●	-	-	-	1,0
85	32	55	35	5 ●	-	-	-	1,2
90	32	55	35	5 ●	-	-	-	1,3
95	32	55	35	5 ●	-	-	-	1,4
100	32	55	35	5 ●	-	-	-	1,6
106	32	55	35	5 ○	-	-	-	1,8
112	32	55	35	1 ○	9,5	9	9,5	1,6
118	32	55	35	1 ○	9,5	9	9,5	1,6
125	32	55	35	1 ○	9,5	9	9,5	1,7
132	38	55	35	1 ○	9,5	9	9,5	1,9
140	40	65	40	1 ○	9,5	9	9,5	2,3
150	40	65	50	1 ○	9,5	9	9,5	2,5
160	40	65	40	1 ○	9,5	9	9,5	2,7
180	40	65	40	1 ○	9,5	9	9,5	3,1
200	40	65	40	1 ○	9,5	9	9,5	3,6
224	45	75	40	1 ○	8,5	11	8,5	5,1
250	45	75	40	1 ×	8,5	11	8,5	5,0
280	48	75	45	1 ×	8,5	11	8,5	6,3
315	48	75	45	1 ×	7,5	13	7,5	9,2
355	50	80	45	1 ×	7,5	13	7,5	10,9
400	50	80	50	1 ×	7,5	13	7,5	12,6

Bohrungszuordnungen der Taperspinnbuchsen siehe Lagerprogramm.

For the allocation of the taperbush bore vide stock survey.

● Vollscheibe · solid pulley

○ Bodenscheibe (mit oder ohne Spiegel) · plate pulley (with or without holes)

× Armscheibe · arm pulley

3 x SPZ

$b_2 = 40$ mm

Taperscheibe · Taper pulley

Wirk. Ø pitch diameter	Buchse bush	Nabe hub						Gewicht weight kg
		Länge length	L	Type	S	T	U	
63	1108	23	rü 17	3 ●	-	-	17	0,5
67	1108	23	rü 17	3 ●	-	-	17	0,7
71	1108	23	rü 17	3 ●	-	-	17	0,7
75	1210	26	rü 14	3 ●	-	-	14	0,8
80	1210	26	rü 14	3 ●	-	-	14	0,8
85	1610	26	rü 14	3 ●	-	-	14	0,8
90	1610	26	rü 14	3 ●	-	-	14	0,9
95	1610	26	rü 14	3 ●	-	-	14	1,1
100	1610	26	rü 14	3 ●	-	-	14	1,2
106	1610	26	rü 14	3 ●	-	-	14	1,4
112	2012	32	bü	2 ●	-	-	8	1,5
118	2012	32	bü	2 ●	-	-	8	1,6
125	2012	32	bü	2 ●	-	-	8	2,0
132	2012	32	bü	2 ●	-	-	8	2,4
140	2012	32	bü	2 ●	-	-	8	2,8
150	2012	32	bü	2 ●	-	-	8	3,4
160	2012	32	bü	2 ●	-	-	8	3,6
170	2012	32	bü	2 ○	15	17	8	3,7
180	2012	32	bü	2 ○	15	10	15	3,7
190	2012	32	bü	2 ○	15	10	15	4,0
200	2012	32	bü	2 ○	15	10	15	4,3
224	2012	32	bü	2 ○	16	8	16	4,7
236	2012	32	bü	2 ×	14	22	14	5,1
250	2012	32	bü	2 ×	14	22	14	5,4
280	2517	45	bü	1 ×	14	22	14	6,5
315	2517	45	bü	1 ×	12	16	12	7,8
355	2517	45	bü	1 ×	12	16	12	8,9
400	2517	45	bü	1 ×	14	22	14	9,1
450	2517	45	bü	1 ×	14	22	14	9,7
500	2517	45	bü	1 ×	14	22	14	10,6
630	2517	45	bü	1 ×	14	22	14	15,0

Nabenscheibe · Full hub pulley

Wirk. Ø pitch diameter	Max. Bohrung bore Ø	Nabe hub Ø	Nabenslänge length of hub L					Gewicht weight kg
				Type	S	T	U	
50	20	-	40	3 ●	-	-	-	0,5
56	25	-	40	3 ●	-	-	-	0,6
63	25	-	40	3 ●	-	-	-	0,8
67	32	-	40	3 ●	-	-	-	0,9
71	32	-	40	3 ●	-	-	-	1,0
75	32	-	40	3 ●	-	-	-	1,1
80	38	-	40	3 ●	-	-	-	1,3
85	38	-	40	3 ●	-	-	-	1,4
90	38	-	40	3 ●	-	-	-	1,7
95	38	-	40	3 ●	-	-	-	1,9
100	38	-	40	3 ●	-	-	-	2,1
106	38	-	40	3 ●	-	-	-	2,3
112	38	-	40	3 ●	-	-	-	2,6
118	38	-	40	3 ●	-	-	-	2,9
125	38	-	40	3 ●	-	-	-	3,3
132	38	-	40	3 ●	-	-	-	3,7
140	42	70	40	1 ○	14,5	11	14,5	2,7
150	42	70	40	1 ○	14,5	11	14,5	3,2
160	45	75	45	1 ○	14,5	11	14,5	3,6
170	45	75	45	1 ○	14,5	11	14,5	4,0
180	45	75	45	1 ○	14,5	11	14,5	4,4
190	45	75	45	1 ○	14,5	11	14,5	4,6
200	50	80	45	1 ○	14,5	11	14,5	4,8
224	50	80	45	1 ○	14,0	12	14	5,3
236	50	80	45	1 ○	14,0	12	14	5,5
250	50	80	45	1 ×	14,0	12	14	5,7
280	50	80	50	1 ×	14,0	12	14	8,8
315	50	80	50	1 ×	13,5	13	13,5	10,0
355	55	90	50	1 ×	13,5	13	13,5	10,1
400	55	90	50	1 ×	13,5	13	13,5	14,3

4 x SPZ

$b_2 = 52$ mm

Taperscheibe · Taper pulley

Wirk. Ø pitch diameter	Buchse bush	Nabe hub						Gewicht weight kg
		Länge length	L	Type	S	T	U	
75	1108	23	rü 29	3 ●	29	-	-	1,0
80	1210	26	rü 26	3 ●	26	-	-	0,9
85	1610	26	rü 26	3 ●	26	-	-	1,0
90	1610	26	rü 26	3 ●	26	-	-	1,1
95	1610	26	rü 26	3 ●	26	-	-	1,2
100	2012	32	rü 20	3 ●	20	-	-	1,3
106	2012	32	rü 20	3 ●	20	-	-	1,4
112	2012	32	bü	2 ●	-	-	20	1,6
118	2012	32	bü	2 ●	-	-	20	1,9
125	2012	32	bü	2 ●	-	-	20	2,2
132	2012	32	bü	2 ●	-	-	20	2,6
140	2012	32	bü	2 ●	-	-	20	3,0
150	2517	45	bü	2 ●	-	-	7	3,6
160	2517	45	bü	2 ●	-	-	7	4,5
170	2517	45	bü	2 ●	-	-	7	4,8
180	2517	45	bü	2 ●	-	-	7	5,0
190	2517	45	bü	2 ○	21	10	21	5,1
200	2517	45	bü	2 ○	21	10	21	5,2
224	2517	45	bü	2 ○	21	10	21	5,9
250	2517	45	bü	2 ○	21	10	21	6,6
280	2517	45	bü	2 ×	19	14	19	7,2
315	2517	45	bü	2 ×	19	14	19	8,5
355	2517	45	bü	2 ×	16	20	16	9,4
400	2517	45	bü	2 ×	20	12	20	11,2
450	3020	45	bü	2 ×	20	12	20	11,6
500	3020	45	bü	2 ×	20	12	20	12,4
630	3020	45	bü	1 ×	-	-	-	18,0

Bohrungszuordnungen der Taperscheiben siehe Lagerprogramm.

For the allocation of the taperbush bore vide stock survey.

● Vollscheibe · solid pulley

○ Bodenscheibe (mit oder ohne Spiegel) · plate pulley (with or without holes)

× Armscheibe · arm pulley

5 x SPZ

$b_2 = 64 \text{ mm}$

Taperscheibe · Taper pulley

Wirk. Ø pitch diameter	Buchse bush	Nabe hub						Gewicht weight kg
		Länge length	L	Type	S	T	U	
85	1610	26	rü 38	3 ●	38	-	-	1,2
90	1610	26	rü 38	3 ●	38	-	-	1,4
95	1610	26	rü 38	3 ●	38	-	-	1,5
100	2012	32	rü 32	3 ●	32	-	-	1,6
106	2012	32	rü 32	3 ●	32	-	-	1,8
112	2012	32	bü	2 ●	-	-	32	1,9
118	2012	32	bü	2 ●	-	-	32	2,4
125	2012	32	bü	2 ●	-	-	32	2,8
132	2517	45	bü	2 ●	-	-	19	2,8
140	2517	45	bü	2 ●	-	-	19	3,2
150	2517	45	bü	2 ●	-	-	19	3,9
160	2517	45	bü	2 ●	-	-	19	4,7
170	2517	45	bü	2 ○	10	35	19	5,5
180	2517	45	bü	2 ●	-	-	19	6,2
190	2517	45	bü	2 ○	27	10	27	6,4
200	2517	45	bü	2 ○	27	10	27	6,5
224	2517	45	bü	2 ○	26	10	26	7,2
250	2517	45	bü	2 ○	26	12	26	7,6
280	2517	45	bü	2 ×	25	14	25	9,0
315	2517	45	bü	2 ×	22	20	22	10,0
355	2517	45	bü	2 ×	22	20	22	12,1
400	3020	52	bü	2 ×	23	18	23	13,8
450	3020	45	bü	2 ×	20	14	20	16,0
500	3030	77	bü	1 ×	25	14	25	20,5
630	3030	77	bü	1 ×	25	14	25	27,6

6 x SPZ

$b_2 = 76 \text{ mm}$

Taperscheibe · Taper pulley

Wirk. Ø pitch diameter	Buchse bush	Nabe hub						Gewicht weight kg
		Länge length	L	Type	S	T	U	
100	2012	32	rü 44	3 ●	44	-	-	1,8
106	2012	32	rü 44	3 ●	44	-	-	2,0
112	2012	32	rü 44	3 ●	44	-	-	2,2
118	2517	45	rü 31	3 ●	31	-	-	2,4
125	2517	45	bü	2 ●	-	-	31	2,9
132	2517	45	bü	2 ●	-	-	31	3,2
140	2517	45	bü	2 ●	-	-	31	3,5
150	2517	45	bü	2 ●	-	-	31	4,5
160	2517	45	bü	2 ●	-	-	31	5,5
180	2517	45	bü	2 ●	-	-	31	6,5
190	2517	45	bü	2 ○	27	9	40	6,4
200	2517	45	bü	2 ○	27	9	40	6,2
224	2517	45	bü	2 ○	27	10	39	7,1
250	2517	45	bü	2 ○	27	11	38	8,3
280	2517	45	bü	2 ×	27	14	35	9,9
315	2517	45	bü	2 ×	23	16	37	11,5
355	2517	45	bü	2 ×	20	16	40	14,0
400	3030	77	bü	1 ×	30	16	30	17,6
450	3030	77	bü	1 ×	29	16	31	21,6
500	3030	77	bü	1 ×	28	18	30	23,0
630	3535	89	bü	1 ×	28	18	30	33,0

Bohrungszuordnungen der Taperspannbuchsen siehe Lagerprogramm.

For the allocation of the taperbush bore vide stock survey.

● Vollscheibe · solid pulley

○ Bodenscheibe (mit oder ohne Spiegel) · plate pulley (with or without holes)

× Armscheibe · arm pulley

1 x SPA

b₂ = 20 mm

Taperscheibe · Taper pulley

Wirk. Ø pitch diameter	Buchse bush	Nabe hub						Gewicht weight kg
		Länge length	L	Type	S	T	U	
63	1108	40	rü 17	3 ●	17	-	-	0,7
67	1108	23	bü	1 ●	-	-	-	0,5
71	1108	23	bü	1 ●	-	-	-	0,5
75	1108	23	bü	1 ●	-	-	-	0,6
80	1210	26	bü	1 ●	-	-	-	0,6
85	1210	26	bü	1 ●	-	-	-	0,7
90	1210	26	bü	1 ●	-	-	-	0,7
95	1210	26	bü	1 ●	-	-	-	0,8
100	1610	26	bü	1 ●	-	-	-	0,9
106	1610	26	bü	1 ●	-	-	-	1,0
112	1610	26	bü	1 ●	-	-	-	1,2
118	1610	26	bü	1 ●	-	-	-	1,3
125	1610	26	bü	1 ●	-	-	-	1,4
132	1610	26	bü	1 ●	-	-	-	1,5
140	1610	26	bü	1 ●	-	-	-	1,6
150	1610	26	bü	1 ●	-	-	-	1,7
160	1610	26	bü	1 ○	6	8	6	2,0
170	1610	26	bü	1 ○	6	8	6	1,8
180	1610	26	bü	1 ○	6	8	6	1,9
190	2012	32	bü	1 ○	6	8	6	2,5
200	2012	32	bü	1 ○	6	8	6	2,8
212	2012	32	bü	1 ○	6	8	6	2,9
224	2012	32	bü	1 ×	6	8	6	3,0
236	2012	32	bü	1 ○	5	10	5	3,2
250	2012	32	bü	1 ×	5	10	5	3,6
280	2012	32	bü	1 ×	4	12	4	4,2
300	2012	32	bü	1 ×	4	12	4	4,3
315	2012	32	bü	1 ×	4	12	4	5,2
355	2012	32	bü	1 ×	4	12	4	5,9
400	2012	32	bü	1 ×	3	14	3	6,3
450	2012	32	bü	1 ×	4	12	4	6,8
500	2517	45	bü	1 ×	3	14	3	8,3

Nabenscheibe · Full hub pulley

Wirk. Ø pitch diameter	Max. Bohrung bore Ø	Nabe hub Ø	Nabellänge length of hub L					Gewicht weight kg
				Type	S	T	U	
50	20	35	35	5 ●	-	-	-	0,4
56	20	35	35	5 ●	-	-	-	0,4
63	25	41	35	5 ●	-	-	-	0,5
71	25	41	35	5 ●	-	-	-	0,7
75	25	41	35	5 ●	-	-	-	0,9
80	35	55	35	5 ●	-	-	-	0,9
85	35	55	35	5 ●	-	-	-	1,0
90	35	55	35	5 ●	-	-	-	1,1
95	35	55	35	5 ●	-	-	-	1,2
100	35	55	35	5 ●	-	-	-	1,3
106	35	55	35	1 ○	6,5	7	6,5	1,3
112	35	55	35	1 ○	6,5	7	6,5	1,4
118	35	55	35	1 ○	6,5	7	6,5	1,4
125	35	55	35	1 ○	6,5	7	6,5	1,5
132	35	55	35	1 ○	6,5	7	6,5	1,6
140	35	55	35	1 ○	6,5	7	6,5	1,8
150	35	55	40	1 ○	6,5	7	6,5	2,0
160	38	60	40	1 ○	6,5	7	6,5	2,3
170	38	60	40	1 ○	6,5	7	6,5	2,5
180	40	65	40	1 ○	6,5	7	6,5	2,8
190	40	65	40	1 ○	6,5	7	6,5	3,0
200	40	65	40	1 ○	6,5	7	6,5	2,9
212	40	65	40	1 ○	6,5	7	6,5	3,2
224	40	65	40	1 ○	5,5	9	5,5	3,5
236	40	65	50	1 ○	5,5	9	5,5	4,5
250	45	75	50	1 ○	5,5	9	5,5	5,2
280	45	75	50	1 ×	5,5	9	5,5	5,8
300	45	75	45	1 ×	5	10	5	6,4
315	50	80	50	1 ×	5	10	5	6,9
355	50	80	50	1 ×	5	10	5	8,0
400	55	90	50	1 ×	5	10	5	8,5
450	60	100	50	1 ×	5	10	5	13,7
500	60	100	50	1 ×	5	10	5	16,6

2 x SPA

b₂ = 35 mm

Taperscheibe · Taper pulley

Wirk. Ø pitch diameter	Buchse bush	Nabe hub						Gewicht weight kg
		Länge length	L	Type	S	T	U	
63	1108	24	rü 32	3 ●	32	-	-	0,5
67	1108	23	rü 12	3 ●	12	-	-	0,6
71	1108	23	rü 13	3 ●	12	-	-	0,6
75	1108	23	rü 13	3 ●	12	-	-	0,7
80	1210	26	rü 9	3 ●	9	-	-	0,7
85	1210	26	rü 9	3 ●	9	-	-	0,8
90	1610	26	rü 9	3 ●	9	-	-	0,9
95	1610	26	rü 9	3 ●	9	-	-	1,0
100	1610	26	bü	2 ●	-	-	9	1,0
106	1610	26	bü	2 ●	-	-	9	1,2
112	1610	26	bü	2 ●	-	-	9	1,4
118	1610	26	bü	2 ●	-	-	9	1,7
125	1610	26	bü	2 ●	-	-	9	1,9
132	2012	32	bü	2 ●	-	-	3	2,1
140	2012	32	bü	2 ●	-	-	3	2,6
150	2012	32	bü	2 ●	-	-	3	3,2
160	2012	32	bü	2 ●	-	-	3	3,6
170	2012	32	bü	2 ○	-	21	14	4,0
180	2012	32	bü	2 ○	13	10	12	5,0
190	2517	45	bü	1 ○	12,5	5	12,5	4,4
200	2517	45	bü	1 ○	9	17	9	4,5
212	2517	45	bü	1 ○	12,5	10	14,5	4,7
224	2517	45	bü	1 ○	12,5	10	12,5	5,0
236	2517	45	bü	1 ○	12,5	10	12,5	5,4
250	2517	45	bü	1 ×	12,5	10	12,5	5,6
280	2517	45	bü	1 ×	11,5	12	11,5	6,2
300	2517	45	bü	1 ×	11,5	12	11,5	6,8
315	2517	45	bü	1 ×	11,5	12	11,5	7,2
355	2517	45	bü	1 ×	10,5	14	10,5	9,4
400	2517	45	bü	1 ×	11,5	12	11,5	10,0
450	2517	45	bü	1 ×	11,5	12	11,5	11,0
500	2517	45	bü	1 ×	11,5	12	11,5	14,0
560	3020	52	bü	1 ×	11,5	12	11,5	16,2
630	3020	52	bü	1 ×	10,5	14	10,5	20,5

Nabenscheibe · Full hub pulley

Wirk. Ø pitch diameter	Max. Bohrung bore Ø	Nabe hub Ø	Nabellänge length of hub L					Gewicht weight kg
				Type	S	T	U	
50	24	-	-	3 ●	-	-	-	0,5
56	24	-	-	3 ●	-	-	-	0,6
63	28	45	40	5 ●	-	-	-	0,7
71	30	50	45	5 ●	-	-	-	1,0
75	35	55	45	5 ●	-	-	-	1,1
80	35	55	45	5 ●	-	-	-	1,3
85	35	55	45	5 ●	-	-	-	1,4
90	35	55	45	5 ●	-	-	-	1,6
95	35	55	45	5 ●	-	-	-	1,7
100	35	55	45	5 ●	-	-	-	1,9
106	35	55	45	5 ●	-	-	-	2,1
112	40	65	45	1 ○	13	9	13	2,1
118	40	65	45	1 ○	13,5	8	13,5	2,2
125	40	65	45	1 ○	13	9	13	2,4
132	40	65	45	1 ○	13	9	13	2,6
140	40	65	45	1 ○	13	9	13	2,8
150	40	65	45	1 ○	13	9	13	2,9
160	40	65	45	1 ○	13	9	13	3,1
170	45	75	45	1 ○	13	9	13	3,7
180	45	75	50	1 ○	13	9	13	4,1
190	45	75	50	1 ○	13	9	13	4,3
200	45	75	50	1 ○	13	9	13	4,7
212	45	75	50	1 ○	13	9	13	4,9
224	45	75	50	1 ×	12	11	12	5,0
236	45	75	50	1 ×	12	11	12	6,0
250	50	80	50	1 ×	12	11	12	7,0
280	50	80	50	1 ×	12	11	12	6,7
300	50	80	50	1 ×	12	11	12	7,9
315	50	80	50	1 ×	12	11	12	8,5
355	50	80	60	1 ×	12	11	12	10,2
400	55	90	60	1 ×	12	11	12	11,7
450	60	100	60	1 ×	10	15	10	17,2
500	60	100	60	1 ×	10	15	10	20,0
560	60	100	60	1 ×	10	15	10	21,8
630	65	100	80	1 ×	10	15	10	25,7

Bohrungszuordnungen der Taperspannbuchsen siehe Lagerprogramm.

For the allocation of the taperbush bore vide stock survey.

● Vollscheibe · solid pulley

○ Bodenscheibe (mit oder ohne Spiegel) · plate pulley (with or without holes)

× Armscheibe · arm pulley

5 x SPA

b₂ = 80 mm

Taperscheibe · Taper pulley

Wirk. Ø pitch diameter	Buchse bush	Nabe hub						Gewicht weight kg
		Länge length	L	Type	S	T	U	
90	1615	38	rü 42	3 ●	42	-	-	1,7
95	1615	38	rü 42	3 ●	42	-	-	1,9
100	1615	38	rü 42	3 ●	42	-	-	2,1
106	2012	32	rü 48	3 ●	48	-	-	2,3
112	2012	32	rü 48	3 ●	48	-	-	2,5
118	2012	32	bü	2 ●	-	-	48	2,8
125	2012	32	bü	2 ●	-	-	48	3,0
132	2517	45	bü	2 ●	-	-	35	3,5
140	2517	45	bü	2 ●	-	-	35	3,9
150	2517	45	bü	2 ●	-	-	35	4,4
160	2517	45	bü	2 ●	-	-	35	5,7
170	2517	45	bü	2 ●	-	-	35	6,3
180	3020	52	bü	2 ●	-	-	28	6,9
190	3020	52	bü	2 ●	-	-	28	7,7
200	3020	52	bü	2 ●	-	-	28	9,0
212	3020	52	bü	2 ●	-	-	28	9,8
224	3020	52	bü	2 ●	-	-	28	10,2
236	3020	52	bü	2 ○	35	10	35	11,2
250	3020	52	bü	2 ○	35	10	35	12,4
280	3535	89	bü	1 ○	34	12	34	15,0
300	3535	89	bü	1 ○	34	12	34	16,5
315	3535	89	bü	1 ○	34	12	34	18,1
355	3535	89	bü	1 ×	33	14	33	19,2
400	3535	89	bü	1 ×	33	14	33	21,5
450	3535	89	bü	1 ×	33	14	33	23,0
500	3535	89	bü	1 ×	33	14	33	26,5
560	3535	89	bü	1 ×	33	14	33	30,0
630	3535	89	bü	1 ×	33	14	33	34,5
800	4040	102	bü	1 ×	30	20	30	55,5

Nabenscheibe · Full hub pulley

Wirk. Ø pitch diameter	Max. Bohrung bore Ø	Nabe hub Ø	Nabenslänge length of hub L					Gewicht weight kg
				Type	S	T	U	
80	35	-	80	3 ●	-	-	-	2,4
85	35	-	80	3 ●	-	-	-	2,7
90	42	-	80	3 ●	-	-	-	3,0
95	42	-	80	4 ●	-	-	30	3,5
100	42	-	50	4 ●	-	-	30	3,1
106	42	-	50	4 ●	-	-	30	3,4
112	42	-	50	4 ●	-	-	30	3,8
118	48	-	50	4 ●	-	-	30	4,2
125	48	-	50	4 ●	-	-	30	4,9
132	48	-	50	4 ●	-	-	30	5,3
140	48	-	50	4 ●	-	-	30	6,1
150	50	80	50	2 ○	33,5	13	33,5	5,3
160	50	80	50	2 ○	33,5	13	33,5	5,8
170	50	80	50	2 ○	33,5	13	33,5	6,6
180	55	90	65	2 ○	33,5	13	33,5	7,5
190	55	90	65	2 ○	32,5	15	32,5	8,0
200	60	100	65	2 ○	32,5	15	32,5	9,3
224	60	100	65	2 ○	32,5	15	32,5	10,0
236	60	100	65	2 ○	32,5	15	32,5	10,7
250	65	105	65	2 ×	32,5	15	32,5	11,0
280	65	105	65	2 ×	32,5	15	32,5	13,8
300	65	105	70	2 ×	32,5	15	32,5	14,5
315	65	105	70	2 ×	32,5	15	32,5	15,2
355	70	110	70	2 ×	32,5	15	32,5	16,3
400	70	110	70	2 ×	32,5	15	32,5	17,2
450	70	110	70	2 ×	32,5	15	32,5	21,8
500	75	120	70	2 ×	32,5	15	32,5	29,7
560	75	120	70	2 ×	32,5	15	32,5	32,7
630	75	120	75	2 ×	32,5	15	32,5	37,2

6 x SPA

b₂ = 95 mm

Taperscheibe · Taper pulley

Wirk. Ø pitch diameter	Buchse bush	Nabe hub						Gewicht weight kg
		Länge length	L	Type	S	T	U	
100	1615	38	rü 28	4 ●	-	-	-	2,5
106	2012	32	rü 63	3 ●	63	-	-	2,6
112	2012	32	rü 32	4 ●	32	-	31	2,9
118	2012	32	rü 32	4 ●	32	-	31	3,3
125	2012	32	rü 32	4 ●	32	-	31	3,5
132	2517	45	rü 25	4 ●	25	-	25	3,8
140	2517	45	bü	2 ●	-	-	50	4,1
150	2517	45	bü	2 ●	-	-	50	4,9
160	2517	45	bü	2 ●	-	-	50	5,7
170	2517	45	bü	2 ●	-	-	50	6,8
180	3030	77	bü	2 ●	-	-	18	8,5
190	3030	77	bü	2 ●	-	-	18	10,0
200	3030	77	bü	2 ●	-	-	18	11,0
212	3030	77	bü	2 ○	14	54	27	12,1
224	3030	77	bü	2 ○	10	67	18	13,4
236	3030	77	bü	2 ○	-	77	18	14,9
250	3030	77	bü	2 ○	25	36	34	16,4
280	3535	89	bü	2 ○	42	12	41	17,3
300	3535	89	bü	2 ○	41	14	40	18,4
315	3535	89	bü	2 ○	40	16	39	19,5
355	3535	89	bü	2 ×	40	16	39	23,2
400	3535	89	bü	2 ×	39	18	38	22,4
450	3535	89	bü	2 ×	39	18	38	29,9
500	3535	89	bü	2 ×	39	18	38	30,4
560	3535	89	bü	2 ×	39	18	38	40,2
630	4040	102	bü	1 ×	38,5	18	38,5	48,0

Bohrungszuordnungen der Taperspannbuchsen siehe Lagerprogramm.

For the allocation of the taperbush bore vide stock survey.

● Vollscheibe · solid pulley

○ Bodenscheibe (mit oder ohne Spiegel) · plate pulley (with or without holes)

× Armscheibe · arm pulley

1 x SPB

b₂ = 25 mm

Taperscheibe · Taper pulley

Wirk. Ø pitch diameter	Buchse bush	Nabe hub						Gewicht weight kg
		Länge length	L	Type	S	T	U	
100	1610	26	bü	1 ●	-	-	-	0,9
106	1610	26	bü	1 ●	-	-	-	1,0
112	1610	26	bü	1 ●	-	-	-	1,2
118	1610	26	bü	1 ●	-	-	-	1,3
125	1610	26	bü	1 ●	-	-	-	1,5
132	1610	26	bü	1 ●	-	-	-	1,7
140	1610	26	bü	1 ●	-	-	-	1,8
150	1610	26	bü	1 ●	-	-	-	2,1
160	1610	26	bü	1 ●	-	-	-	2,5
170	1610	26	bü	1 ○	7,5	10	7,5	2,9
180	1610	26	bü	1 ○	7,5	10	7,5	3,2
190	2012	32	bü	1 ○	7,5	10	7,5	3,8
200	2012	32	bü	1 ○	7,5	10	7,5	4,2
212	2012	32	bü	1 ○	7,5	10	7,5	4,4
224	2012	32	bü	1 ○	7,5	10	7,5	4,7
236	2012	32	bü	1 ○	7,5	10	7,5	4,6
250	2012	32	bü	1 ○	7,5	10	7,5	5,3
280	2012	32	bü	1 ×	6,5	12	6,5	6,0
300	2012	32	bü	1 ×	6,5	12	6,5	6,5
315	2012	32	bü	1 ×	4,5	15	4,5	7,0

Nabenscheibe · Full hub pulley

Wirk. Ø pitch diameter	Max. Bohrung bore Ø	Nabe hub Ø	Nabenslänge length of hub L					Gewicht weight kg
				Type	S	T	U	
71	28	45	40	5 ●	-	-	-	0,9
80	28	55	35	5 ●	-	-	-	1,0
90	35	55	35	5 ●	-	-	-	1,2
95	35	55	35	5 ●	-	-	-	1,3
100	35	55	35	5 ●	-	-	-	1,4
106	35	55	35	5 ●	-	-	-	1,6
112	35	55	35	5 ●	-	-	-	1,8
118	35	55	35	1 ○	9,5	6	9,5	1,6
125	35	55	35	1 ○	9	7	9	1,7
132	35	55	35	1 ○	9	7	9	1,8
140	35	55	35	1 ○	9,5	6	9,5	1,9
150	35	55	40	1 ○	9	6	9	2,2
160	40	65	40	1 ○	9	6	9	2,6
170	40	65	40	1 ○	9	6	9	2,8
180	40	65	40	1 ○	9	6	9	3,1
190	40	65	40	1 ○	9	6	9	3,2
200	40	65	40	1 ○	9	6	9	3,3
212	40	65	40	1 ○	8	9	8	3,9
224	45	75	45	1 ○	8	9	8	4,5
236	45	75	45	1 ○	8	9	8	5,2
250	45	75	45	1 ○	8	9	8	5,3
280	50	80	50	1 ×	8	9	8	6,3
300	50	80	50	1 ×	8	9	8	7,3
315	50	80	50	1 ×	7,5	10	7,5	7,8
355	50	80	50	1 ×	7,5	10	7,5	9,9
400	50	80	55	1 ×	7,5	10	7,5	12,2
450	50	80	55	1 ×	7,5	10	7,5	17,0
500	50	80	55	1 ×	7,5	10	7,5	19,9

2 x SPB

b₂ = 44 mm

Taperscheibe · Taper pulley

Wirk. Ø pitch diameter	Buchse bush	Nabe hub						Gewicht weight kg
		Länge length	L	Type	S	T	U	
100	1610	26	rü 18	3 ●	-	-	-	1,4
106	1610	26	rü 18	3 ●	-	-	-	1,6
112	2012	32	rü 12	3 ●	12	-	-	1,7
118	2012	32	rü 12	3 ●	12	-	-	1,8
125	2012	32	bü	2 ●	12	-	-	1,9
132	2012	32	bü	2 ●	12	-	-	2,5
140	2012	32	bü	2 ●	12	-	-	2,7
150	2012	32	bü	2 ●	12	-	-	3,2
160	2012	32	bü	2 ●	12	-	-	3,8
170	2012	32	bü	2 ●	12	-	-	4,8
180	2517	45	bü	1 ●	-	-	-	6,3
190	2517	45	bü	1 ●	-	-	-	7,2
200	2517	45	bü	1 ○	7,5	29	7,5	8,2
212	2517	45	bü	1 ○	17	10	17	5,4
224	2517	45	bü	1 ○	17	10	17	5,9
236	2517	45	bü	1 ○	17	10	17	6,6
250	2517	45	bü	1 ○	17	10	17	7,1
280	2517	45	bü	1 ×	15	14	15	7,4
300	2517	45	bü	1 ×	15	14	15	8,6
315	2517	45	bü	1 ×	15	14	15	9,9
335	2517	45	bü	1 ×	15	14	15	11,3
355	3020	52	bü	1 ×	15	14	15	12,0
400	3020	52	bü	1 ×	14	16	14	13,0
450	3020	52	bü	1 ×	15	14	15	13,5
500	3020	52	bü	1 ×	15	14	15	15,0
560	3020	52	bü	1 ×	15	14	15	17,0
630	3030	77	bü	1 ×	14	16	14	19,3
710	3535	89	bü	1 ×	12	20	12	24,5
800	3535	89	bü	1 ×	12	20	12	30,0

Nabenscheibe · Full hub pulley

Wirk. Ø pitch diameter	Max. Bohrung bore Ø	Nabe hub Ø	Nabenslänge length of hub L					Gewicht weight kg
				Type	S	T	U	
80	28	-	60	5 ●	-	-	-	1,6
90	38	60	60	5 ●	-	-	-	2,0
95	38	60	60	5 ●	-	-	-	2,2
100	40	65	60	5 ●	-	-	-	2,3
106	40	65	60	5 ●	-	-	-	2,8
112	40	65	55	5 ●	-	-	-	2,9
118	40	65	55	5 ●	-	-	-	3,3
125	40	65	55	5 ●	-	-	-	4,0
132	40	65	55	1 ○	17	10	17	3,6
140	40	65	55	1 ○	17	10	17	3,8
150	40	65	55	1 ○	17	10	17	4,1
160	45	75	55	1 ○	17	10	17	4,8
170	45	75	55	1 ○	17	10	17	5,1
180	45	75	50	1 ○	17	10	17	5,3
190	50	80	50	1 ○	17	10	17	5,8
200	50	80	50	1 ○	17	10	17	5,9
212	50	80	50	1 ○	17	10	17	6,3
224	50	80	50	1 ○	16	12	16	6,7
236	55	90	50	1 ○	16	12	16	7,0
250	55	90	50	1 ○	16	12	16	8,4
280	55	90	50	1 ×	16	12	16	9,5
300	55	90	50	1 ×	16	12	16	10,5
315	60	100	60	1 ×	15,5	13	15,5	12,3
355	60	100	60	1 ×	15,5	13	15,5	14,3
400	65	105	60	1 ×	15,5	13	15,5	17,7
450	65	105	60	1 ×	15	14	15	21,0
500	70	115	65	1 ×	15	14	15	26,0
560	70	115	75	1 ×	15	14	15	30,2
630	70	115	75	1 ×	15	14	15	32,4

Bohrungszuordnungen der Taperscheiben siehe Lagerprogramm.
For the allocation of the taperbush bore vide stock survey.

- Vollscheibe · solid pulley
- Bodenscheibe (mit oder ohne Spiegel) · plate pulley (with or without holes)
- × Armscheibe · arm pulley

5 x SPB

b₂ = 101 mm

Taperscheibe · Taper pulley

Wirk. Ø pitch diameter	Buchse bush	Nabe hub						Gewicht weight kg
		Länge length	L	Type	S	T	U	
125	2012	32	rü 69	3 ●	69	-	-	4,2
132	2517	45	rü 56	3 ●	56	-	-	4,4
140	2517	45	rü 28	4 ●	28	-	28	4,8
150	2517	45	rü 28	4 ●	28	-	28	5,4
160	2517	45	rü 28	4 ●	28	-	28	6,2
170	3020	52	bü	2 ●	-	-	49	7,1
180	3020	52	bü	2 ●	-	-	49	7,5
190	3020	52	bü	2 ●	-	-	49	8,5
200	3020	52	bü	2 ●	-	-	49	9,6
212	3020	52	bü	2 ●	-	-	49	11,5
224	3020	52	bü	2 ●	-	-	49	13,0
236	3535	89	bü	2 ●	-	-	12	16,2
250	3535	89	bü	2 ●	-	-	12	17,2
280	3535	89	bü	2 ○	43	15	43	18,5
300	3535	89	bü	2 ○	43,5	14	43,5	19,0
315	3535	89	bü	2 ×	42,5	16	42,5	19,5
335	3535	89	bü	2 ×	42,5	16	42,5	20,4
355	3535	89	bü	2 ×	42,5	16	42,5	21,5
400	3535	89	bü	2 ×	41,5	18	41,5	24,5
450	3535	89	bü	2 ×	41,5	18	41,5	29,0
500	3535	89	bü	2 ×	41,5	18	41,5	31,5
560	4040	102	bü	1 ×	41,5	18	41,5	36,0
630	4040	102	bü	1 ×	40,5	20	40,5	48,5
710	4040	102	bü	1 ×	38,5	24	38,5	52,0
800	4040	102	bü	1 ×	40,5	20	40,5	56,2
900	4545	114	bü	1 ×	39,5	22	39,5	76,0
1000	4545	114	bü	1 ×	39,5	22	39,5	85,3
1120	4545	114	bü	1 ×	38,5	26	36,5	100,0
1250	5050	127	bü	1 ×	38,5	26	36,5	150,7

Nabenscheibe · Full hub pulley

Wirk. Ø pitch diameter	Max. Bohrung bore Ø	Nabe hub Ø	Nabenslänge length of hub L					Gewicht weight kg
				Type	S	T	U	
112	42	-	50	4 ●	-	-	51	4,4
118	42	-	50	4 ●	-	-	51	4,8
125	42	-	50	4 ●	-	-	51	5,4
132	42	-	50	4 ●	-	-	51	5,9
140	48	-	60	4 ●	-	-	41	7,2
150	48	-	60	4 ●	-	-	41	8,3
160	55	90	60	2 ○	25	26	50	8,1
170	60	100	60	2 ○	25	26	50	9,4
180	60	100	70	2 ○	28	20	53	10,0
190	60	100	70	2 ○	25	26	50	10,7
200	60	100	70	2 ○	28	20	53	11,6
212	65	105	70	2 ○	25	26	50	13,4
224	65	105	70	2 ○	44	13	44	12,7
236	65	105	70	2 ○	44	13	44	15,5
250	75	120	75	2 ○	44	13	44	15,7
280	75	120	75	2 ○	43,5	14	43,5	17,2
300	75	120	75	2 ×	43,5	14	43,5	18,9
315	75	120	75	2 ×	43	15	43	20,6
355	75	120	75	2 ×	43	15	43	21,8
400	80	130	85	2 ×	43	15	43	28,0
450	80	130	85	2 ×	42,5	16	42,5	31,4
500	85	135	90	2 ×	42,5	16	42,5	37,5
560	85	140	90	2 ×	42,5	16	42,5	43,4
630	85	140	105	1 ×	42,5	16	42,5	53,6

6 x SPB

b₂ = 120 mm

Taperscheibe · Taper pulley

Wirk. Ø pitch diameter	Buchse bush	Nabe hub						Gewicht weight kg
		Länge length	L	Type	S	T	U	
140	2517	45	rü 37,5	4 ●	37,5	-	37,5	5,8
150	2517	45	rü 37,5	4 ●	37,5	-	37,5	6,8
160	3020	52	rü 34	4 ●	34	-	34	6,9
170	3020	52	rü 34	4 ●	34	-	34	8,1
180	3020	52	rü 34	4 ●	34	-	34	8,2
190	3020	52	rü 34	4 ●	34	-	34	9,7
200	3020	52	rü 34	4 ●	34	-	34	10,5
212	3535	89	bü	2 ●	-	-	31	14,5
224	3535	89	bü	2 ●	-	-	31	17,5
236	3535	89	bü	2 ●	-	-	31	20,0
250	3535	89	bü	2 ●	-	-	31	21,5
280	3535	89	bü	2 ○	52	16	52	22,1
300	3535	89	bü	2 ○	52	16	52	23,5
315	3535	89	bü	2 ○	52	16	52	24,6
335	3535	89	bü	2 ×	52	16	52	26,3
355	3535	89	bü	2 ×	52	16	52	28,4
400	3535	89	bü	2 ×	52	18	50	32,9
450	4040	102	bü	2 ×	50	20	50	36,5
500	4040	102	bü	2 ×	51	18	51	40,0
560	4040	102	bü	2 ×	51	18	51	47,5
630	4040	102	bü	2 ×	50	20	50	55,0
710	4545	114	bü	2 ×	49	22	49	62,5
800	4545	114	bü	2 ×	49	22	49	71,0
900	4545	114	bü	2 ×	49	22	49	83,7
1000	4545	114	bü	2 ×	47	26	47	100,4
1120	5050	127	bü	2 ×	47	26	47	121,0
1250	5050	127	bü	2 ×	48	24	48	136,0

Nabenscheibe · Full hub pulley

Wirk. Ø pitch diameter	Max. Bohrung bore Ø	Nabe hub Ø	Nabenslänge length of hub L					Gewicht weight kg
				Type	S	T	U	
125	48	-	60	4 ●	-	-	60	6,4
132	48	-	60	4 ●	-	-	60	7,2
140	48	-	60	4 ●	-	-	60	8,4
150	48	-	60	4 ●	-	-	60	9,7
160	55	-	65	4 ●	-	-	55	11,1
170	55	-	65	4 ●	-	-	55	11,8
180	60	-	70	4 ●	-	-	50	13,8
190	60	-	70	4 ●	-	-	50	15,3
200	60	-	80	4 ●	-	-	40	18,6
224	70	110	80	2 ○	52	16	52	15,3
236	70	110	80	2 ○	52	16	52	16,1
250	75	120	80	2 ○	52	16	52	18,5
280	75	120	100	2 ○	53	14	53	21,1
300	75	120	85	2 ×	51	18	51	23,5
315	75	125	90	2 ×	52	16	52	25,4
355	75	125	90	2 ×	51	18	51	31,2
400	85	135	100	2 ×	51	18	51	33,2
450	85	135	100	2 ×	51	18	51	38,8
500	85	140	105	2 ×	51	18	51	44,0
560	85	145	105	2 ×	51	18	51	51,3
630	85	145	115	2 ×	51	18	51	61,5

Bohrungszuordnungen der Taperspinnbuchsen siehe Lagerprogramm.

For the allocation of the taperbush bore vide stock survey.

● Vollscheibe · solid pulley

○ Bodenscheibe (mit oder ohne Spiegel) · plate pulley (with or without holes)

× Armscheibe · arm pulley

8 x SPB

$b_2 = 158 \text{ mm}$

Taperscheibe · Taper pulley

Wirk. Ø pitch diameter	Buchse bush	Nabe hub						Gewicht weight kg
		Länge length	L	Type	S	T	U	
160	3030	77	rü 41	4 ●	40,5	-	40,5	11,6
170	3030	77	rü 41	4 ●	40,5	-	40,5	12,5
180	3030	77	rü 41	4 ●	40,5	-	40,5	13,7
190	3030	77	rü 41	4 ●	40,5	-	40,5	15,6
200	3535	89	bü	2 ●	-	-	69	17,6
212	3535	89	bü	2 ●	-	-	69	20,5
224	3535	89	bü	2 ●	-	-	69	22,5
236	3535	89	bü	2 ●	-	-	69	24,0
250	3535	89	bü	2 ●	-	-	69	26,5
280	3535	89	bü	2 ○	65	18	75	28,0
300	3535	89	bü	2 ○	65	18	75	30,1
315	3535	89	bü	2 ○	65	18	75	31,2
335	3535	89	bü	2 ×	65	18	75	33,5
355	3535	89	bü	2 ×	65	18	75	35,7
400	4040	102	bü	2 ×	66	20	72	37,0
450	4040	102	bü	2 ×	69	20	69	42,0
500	4040	102	bü	2 ×	69	20	69	46,5
560	4545	114	bü	2 ×	68	22	68	58,0
630	4545	114	bü	2 ×	68	22	68	64,0
710	4545	114	bü	2 ×	67	24	67	72,8
800	4545	114	bü	2 ×	66	26	66	92,0
900	4545	114	bü	2 ×	67	24	67	115,0
1000	5050	127	bü	2 ×	63	30	65	140,0
1120	5050	127	bü	2 ×	67	24	67	134,0
1250	5050	127	bü	2 ×	64	30	64	204,0

10 x SPB

$b_2 = 196 \text{ mm}$

Taperscheibe · Taper pulley

Wirk. Ø pitch diameter	Buchse bush	Nabe hub						Gewicht weight kg
		Länge length	L	Type	S	T	U	
200	3535	89	bü	2 ●	-	-	107	19,2
212	3535	89	bü	2 ●	-	-	107	20,9
224	3535	89	bü	2 ●	-	-	107	22,5
236	3535	89	bü	2 ●	-	-	107	25,0
250	3535	89	bü	2 ●	-	-	107	29,0
280	3535	89	bü	2 ○	65	18	113	31,5
300	3535	89	bü	2 ○	65	18	113	33,0
315	3535	89	bü	2 ○	65	18	113	35,0
335	4040	102	bü	2 ○	66	20	110	37,0
355	4040	102	bü	2 ○	66	20	110	38,5
400	4040	102	bü	2 ×	66	20	110	40,5
450	4545	114	bü	2 ×	75	22	99	53,5
500	4545	114	bü	2 ×	75	22	99	58,0
560	4545	114	bü	2 ×	74	24	98	64,5
630	4545	114	bü	2 ×	80	24	92	72,0
710	4545	114	bü	2 ×	74	24	98	82,4
800	4545	114	bü	2 ×	72	28	96	103,0
900	5050	127	bü	2 ×	87	24	75	131,5
1000	5050	127	bü	2 ×	80	30	86	153,0
1120	5050	127	bü	2 ×	80	30	86	180,0
1250	5050	127	bü	2 ×	81	34	81	225,5

Bohrungszuordnungen der Taperspannbuchsen siehe Lagerprogramm.

For the allocation of the taperbush bore vide stock survey.

● Vollscheibe · solid pulley

○ Bodenscheibe (mit oder ohne Spiegel) · plate pulley (with or without holes)

× Armscheibe · arm pulley

3 x SPC

b₂ = 85 mm

Taperscheibe · Taper pulley

Wirk. Ø pitch diameter	Buchse bush	Nabe hub						Gewicht weight kg
		Länge length	L	Type	S	T	U	
200	2517	45	bü	2 ●	-	-	40	10,2
212	2517	45	bü	2 ○	15	30	40	11,0
224	3020	52	bü	2 ●	-	-	33	12,0
236	3020	52	bü	2 ○	15	30	40	13,0
250	3020	52	bü	2 ○	29	18	38	15,5
265	3535	89	bü	1 ○	-	74	15	17,2
280	3535	89	bü	1 ○	33,5	18	33,5	19,4
300	3535	89	bü	1 ○	33,5	18	33,5	22,6
315	3535	89	bü	1 ×	33,5	16	35,5	21,5
335	3535	89	bü	1 ×	34,5	16	34,5	23,5
355	3535	89	bü	1 ×	35,5	14	35,5	24,8
375	3535	89	bü	1 ×	34,5	16	34,5	25,5
400	3535	89	bü	1 ×	34,5	16	34,5	26,4
425	3535	89	bü	1 ×	34,5	16	34,5	27,0
450	3535	89	bü	1 ×	33,5	18	33,5	28,6
475	3535	89	bü	1 ×	33,5	18	33,5	30,0
500	3535	89	bü	1 ×	33,5	18	33,5	31,9
530	3535	89	bü	1 ×	32,5	20	32,5	34,5
560	3535	89	bü	1 ×	32,5	20	32,5	37,0
630	4040	102	bü	1 ×	32,5	20	32,5	44,5
710	4040	102	bü	1 ×	32,5	20	32,5	54,2
800	4545	114	bü	1 ×	31,5	22	31,5	65,0
1000	5050	127	bü	1 ×	29,5	26	29,5	93,0
1120	5050	127	bü	1 ×	29,5	26	29,5	151,0

4 x SPC

b₂ = 110,5 mm

Taperscheibe · Taper pulley

Wirk. Ø pitch diameter	Buchse bush	Nabe hub						Gewicht weight kg
		Länge length	L	Type	S	T	U	
200	3020	52	rü 30	4 ●	30	-	28,5	12,5
212	3020	52	rü 30	4 ●	30	-	28,5	13,5
224	3535	89	bü	2 ●	-	-	21,5	15,0
236	3535	89	bü	2 ●	-	-	21,5	18,2
250	3535	89	bü	2 ●	-	-	21,5	21,7
265	3535	89	bü	2 ●	-	-	21,5	23,0
280	3535	89	bü	2 ○	46	18,5	46	24,1
300	3535	89	bü	2 ○	45	14	51,5	25,0
315	3535	89	bü	2 ○	46	16	48,5	26,4
335	3535	89	bü	2 ×	46,5	18	46	27,5
355	3535	89	bü	2 ×	47	14	49,5	29,3
375	3535	89	bü	2 ×	47	14	49,5	31,0
400	3535	89	bü	2 ×	46,5	18	46	32,8
425	3535	89	bü	2 ×	46,5	18	46	33,4
450	3535	89	bü	2 ×	47	18	45,5	36,8
475	3535	89	bü	2 ×	47	18	45,5	38,0
500	3535	89	bü	2 ×	47	18	45,5	40,0
530	4040	102	bü	2 ×	45,5	20	45	45,0
560	4040	102	bü	2 ×	45,5	20	45	50,0
630	4545	114	bü	1 ×	44	22	44,5	58,0
710	4545	114	bü	1 ×	43,5	24	43	64,0
800	5050	127	bü	1 ×	43	24	43,5	76,5
1000	5050	127	bü	1 ×	42,5	26	42	105,0
1250	5050	127	bü	1 ×	42,5	26	42	178,0

5 x SPC

b₂ = 136 mm

Taperscheibe · Taper pulley

Wirk. Ø pitch diameter	Buchse bush	Nabe hub						Gewicht weight kg
		Länge length	L	Type	S	T	U	
200	3535	89	rü 16	4 ●	16	-	31	14,7
212	3535	89	rü 16	4 ●	16	-	31	15,0
224	3535	89	bü	2 ●	-	-	47	17,2
236	3535	89	bü	2 ●	-	-	47	20,2
250	3535	89	bü	2 ●	-	-	47	23,5
265	3535	89	bü	2 ●	-	-	47	25,5
280	3535	89	bü	2 ○	58	20	58	27,2
300	3535	89	bü	2 ○	58	20	58	28,5
315	3535	89	bü	2 ○	60	16	60	29,5
335	3535	89	bü	2 ×	60	16	60	31,0
355	3535	89	bü	2 ×	59	18	59	33,5
375	3535	89	bü	2 ×	59	18	59	36,0
400	3535	89	bü	2 ×	59	18	59	37,0
425	3535	89	bü	2 ×	59	18	59	43,0
450	4040	102	bü	2 ×	59	18	59	46,0
475	4040	102	bü	2 ×	59	18	59	50,3
500	4040	102	bü	2 ×	59	18	59	54,0
530	4545	114	bü	2 ×	58	20	58	57,5
560	4545	114	bü	2 ×	57	22	57	61,0
630	5050	127	bü	2 ×	56	24	56	75,0
710	5050	127	bü	2 ×	56	24	56	79,0
800	5050	127	bü	2 ×	55	26	56	96,5
1000	5050	127	bü	2 ×	53	30	53	139,0
1120	5050	127	bü	2 ×	53	30	53	200,0

6 x SPC

b₂ = 161,5 mm

Taperscheibe · Taper pulley

Wirk. Ø pitch diameter	Buchse bush	Nabe hub						Gewicht weight kg
		Länge length	L	Type	S	T	U	
200	3535	89	rü 36	4 ●	36	-	36,5	17,5
212	3535	89	rü 36	4 ●	36	-	36,5	19,0
224	3535	89	bü	2 ●	-	-	72,5	21,0
236	3535	89	bü	2 ●	-	-	72,5	23,0
250	3535	89	bü	2 ●	-	-	72,5	26,0
265	3535	89	bü	2 ●	-	-	72,5	27,0
280	3535	89	bü	2 ○	56	18	87,5	29,0
300	3535	89	bü	2 ○	55	18	88,5	31,5
315	3535	89	bü	2 ○	57	18	86,5	33,2
335	3535	89	bü	2 ×	56	18	87,5	35,0
355	3535	89	bü	2 ×	58	18	85,5	37,0
375	4040	102	bü	2 ×	69	18	74,5	42,5
400	4040	102	bü	2 ×	71	18	72,5	47,5
425	4040	102	bü	2 ×	70	20	71,5	55,6
450	4545	114	bü	2 ×	70,5	20	71	62,5
475	4545	114	bü	2 ×	70,5	20	71	65,0
500	4545	114	bü	2 ×	70,5	20	71	68,2
530	5050	127	bü	2 ×	70	22	69,5	73,0
560	5050	127	bü	2 ×	70	22	69,5	86,0
630	5050	127	bü	2 ×	69	24	68,5	96,0
710	5050	127	bü	2 ×	67,5	26	68	102,0
800	5050	127	bü	2 ×	67,5	26	68	120,0
1000	5050	127	bü	2 ×	66,5	30	65	160,0
1250	5050	127	bü	2 ×	66	30	65,5	232,7

Bohrungszuordnungen der Taperspannbuchsen siehe Lagerprogramm.

For the allocation of the taperbush bore vide stock survey.

● Vollscheibe · solid pulley

○ Bodenscheibe (mit oder ohne Spiegel) · plate pulley (with or without holes)

× Armscheibe · arm pulley

8 x SPC

b₂ = 212,5 mm

Taperscheibe · Taper pulley

Wirk. Ø pitch diameter	Buchse bush	Nabe hub						Gewicht weight kg
		Länge length	L	Type	S	T	U	
212	3535	89	bü	2 ●	-	-	123,5	24,0
224	3535	89	bü	2 ●	-	-	123,5	25,0
236	3535	89	bü	2 ●	-	-	123,5	27,0
250	3535	89	bü	2 ●	-	-	123,5	30,5
265	3535	89	bü	2 ●	-	-	123,5	34,5
280	3535	89	bü	2 ○	56	23	133	38,5
300	4040	102	bü	2 ●	-	-	110,5	47,5
315	4040	102	bü	2 ○	67	18	127,5	51,0
335	4040	102	bü	2 ○	68	18	126,5	44,5
355	4040	102	bü	2 ○	71	18	123,5	57,0
375	4545	114	bü	2 ○	78	20	114,5	62,0
400	4545	114	bü	2 ○	88	20	104,5	66,5
425	4545	114	bü	2 ×	75	22	115,5	75,0
450	5050	127	bü	2 ×	95,5	22	95	80,5
475	5050	127	bü	2 ×	95,5	22	95	85,5
500	5050	127	bü	2 ×	95,5	22	95	90,2
530	5050	127	bü	2 ×	95,5	22	95	92,5
560	5050	127	bü	2 ×	86	22	104,5	109,0
630	5050	127	bü	2 ×	85	24	103,5	120,2
710	5050	127	bü	2 ×	93	26	93,5	124,7
800	5050	127	bü	2 ×	89	30	93,5	148,0
1000	5050	127	bü	2 ×	85	30	97,5	188,2
1250	5050	127	bü	2 ×	61,5	35	116	260,0

10 x SPC

b₂ = 263,5 mm

Taperscheibe · Taper pulley

Wirk. Ø pitch diameter	Buchse bush	Nabe hub						Gewicht weight kg
		Länge length	L	Type	S	T	U	
224	3535	89	rü 50	4 ●	50	-	124,5	29,0
236	3535	89	rü 50	4 ●	50	-	124,5	33,0
250	4040	102	rü 50	4 ●	50	-	111,5	39,6
265	4040	102	rü 50	4 ●	50	-	111,5	44,0
280	4040	102	rü 50	4 ●	50	-	111,5	51,4
300	4545	114	rü 50	4 ●	50	-	97,5	57,9
315	4545	114	rü 50	4 ●	50	-	97,5	72,0
335	4545	114	rü 50	4 ●	50	-	97,5	76,5
355	4545	114	rü 50	4 ●	50	-	97,5	83,4
375	4545	114	rü 50	4 ●	50	-	99,5	87,5
400	5050	127	rü 50	4 ○	121	22	120,5	80,5
425	5050	127	rü 50	4 ○	119,5	24	120	95,6
450	5050	127	rü 50	4 ×	120	26	117,5	100,9
475	5050	127	rü 50	4 ×	120	26	117,5	98,4
500	5050	127	rü 50	4 ×	120	26	117,5	114,0
530	5050	127	rü 50	4 ×	120	26	117,5	120,0
560	5050	127	rü 50	4 ×	120	26	117,5	125,0
630	5050	127	rü 50	4 ×	116	30	117,5	145,0
710	5050	127	rü 50	4 ×	134	30	99,5	165,0
800	5050	127	rü 50	4 ×	115	32	116,5	182,0
1000	5050	127	rü 50	4 ×	114	35	114,5	240,0
1250	5050	127	rü 50	4 ×	117	35	111,5	280,0

12 x SPC

b₂ = 314,5 mm

Taperscheibe · Taper pulley

Wirk. Ø pitch diameter	Buchse bush	Nabe hub						Gewicht weight kg
		Länge length	L	Type	S	T	U	
315	5050	127	rü 50	4 ●	50	-	137,5	68,6
335	5050	127	rü 50	4 ●	50	-	137,5	82,0
355	5050	127	rü 50	4 ●	50	-	137,5	86,0
375	5050	127	rü 50	4 ●	50	-	137,5	92,0
400	5050	127	rü 50	4 ○	121	22	171,5	97,5
425	5050	127	rü 50	4 ○	119,5	24	171	100,0
450	5050	127	rü 50	4 ○	119,5	24	171	113,0
475	5050	127	rü 50	4 ×	120	26	168,5	120,0
500	5050	127	rü 50	4 ×	120	26	168,5	127,0
530	5050	127	rü 50	4 ×	120	26	168,5	140,0
560	5050	127	rü 50	4 ×	120	26	168,5	145,0
630	5050	127	rü 50	4 ×	115	32	167,5	160,0
710	5050	127	rü 50	4 ×	134	30	150,5	170,0
800	5050	127	rü 50	4 ×	115	32	167,5	220,0
1000	5050	127	rü 50	4 ×	114	35	165,5	270,0
1250	5050	127	rü 50	4 ×	118	35	161,5	310,0

Bohrungszuordnungen der Taperspannbuchsen siehe Lagerprogramm.

For the allocation of the taperbush bore vide stock survey.

● Vollscheibe · solid pulley

○ Bodenscheibe (mit oder ohne Spiegel) · plate pulley (with or without holes)

× Armscheibe · arm pulley

Zulässige Umfangsgeschwindigkeiten für verschiedene Materialien

Admissible peripheral velocities for various materials

Material	Voll-/Boden-Scheibe	Speichen-Scheibe	
	Solid-/plate-pulley	arm-pulley	
Aluminium	50	45	m/s
GG 20	40	38	m/s
GG 25	42	38	m/s
GG 40	60	54	m/s
GGG 40	60	54	m/s
GGG 50	60	54	m/s
GGG 70	80	70	m/s
Stahl/steel	>80	>70	m/s

Material der lagerhaltigen Riemenscheiben: GG20-25/EN-GJL-200 EN-GJL-250

Material of the belt pulleys kept in stock: GG20-25/EN-GJL-200 EN-GJL-250

Max. zulässige Drehzahlen für Riemenscheiben aus Grauguss für diverse Ausführungen

Max. number of revolutions per minute for various cast iron pulleys

Wirk.Ø pitch diameter	n max. bei v=			m/s	Wirk.Ø pitch diameter	n max. bei v=			m/s
	38	40	42			38	40	42	
50	14515	15279	16043	1 /min	236	3075	3237	3399	1 /min
56	12960	13642	14324	1 /min	250	2903	3056	3209	1 /min
63	11520	12126	12732	1 /min	265	2739	2883	3027	1 /min
67	10832	11402	11972	1 /min	280	2592	2728	2865	1 /min
71	10222	10760	11298	1 /min	300	2419	2546	2674	1 /min
75	9677	10186	10695	1 /min	315	2304	2425	2546	1 /min
80	9072	9549	10027	1 /min	335	2166	2280	2394	1 /min
85	8538	8988	9437	1 /min	355	2044	2152	2260	1 /min
90	8064	8488	8913	1 /min	375	1935	2037	2139	1 /min
95	7639	8042	8444	1 /min	400	1814	1910	2005	1 /min
100	7257	7639	8021	1 /min	425	1708	1798	1887	1 /min
106	6847	7207	7567	1 /min	450	1613	1698	1783	1 /min
112	6480	6821	7162	1 /min	475	1528	1608	1689	1 /min
118	6150	6474	6798	1 /min	500	1451	1528	1604	1 /min
125	5806	6112	6417	1 /min	530	1369	1441	1513	1 /min
132	5498	5787	6077	1 /min	560	1296	1364	1432	1 /min
140	5184	5457	5730	1 /min	600	1210	1273	1337	1 /min
150	4838	5093	5348	1 /min	630	1152	1213	1273	1 /min
160	4536	4775	5013	1 /min	670	1083	1140	1197	1 /min
170	4269	4494	4718	1 /min	710	1022	1076	1130	1 /min
180	4032	4244	4456	1 /min	800	907	955	1003	1 /min
190	3820	4021	4222	1 /min	900	806	849	891	1 /min
200	3629	3820	4011	1 /min	1000	726	764	802	1 /min
212	3423	3604	3784	1 /min	1120	648	682	716	1 /min
224	3240	3410	3581	1 /min	1250	581	611	642	1 /min

Übertragbare Drehmomente von Taperspannbuchsen-Verbindung

Transmittable turning moments of taperbushes-connection

Rutschmoment ohne Passfeder, mit Passfeder und Klemmkraft

Torque capacity without key, with key and clamping force

Anzugsmomente und Abmessungen der Gewinde / Schlüsselweiten

Clamping torques and dimensions of screw threads / wrench sizes

Buchsen Typ	Buchsen Bohrung	Anzug		Momente		Klemm- kraft	
				ohne Paßfeder	mit Paßfeder		
	mm	Nm		Nm	Nm	N	
1008	12	6 (5)	2 Gewindestifte · 2 socket set screws	22	136	3990	
	19			37		4940	
	24			58		5490	
1108	19	1/4" sw 3		40	147	4630	
	24			62		5220	
	28			71		5720	
1210 1215	16	20 (16)		82	407	8840	
	19			105		9800	
	24			140		10900	
1310	32			3/8" sw 5	180	486	12300
	14				59		7800
	25				120		10900
1610 1615	35			7/16" sw 5	210	486	12500
	19				98		8500
	24				135		9670
2012	38		1/2" sw 6	240	808	11900	
	50			265		12700	
	38			165		11500	
2517 2525	48		5/8" sw 8	310	1311	14400	
	60			420		16700	
	38			380		17000	
3020 3030	48	1" sw 10	510	2712	19200		
	60		690		22300		
	75		480		23900		
3525 3535	48	3" sw 12	600	2712	26100		
	60		900		31500		
	75		1300		34500		
4030 4040	42	7/8" sw 14	700	5062	41000		
	60		1450		49800		
	90		2300		59000		
4535 4545	48	M33 x 90 x 50	1250	8735	68000		
	75		2200		77200		
	100		3460		89400		
5040 5050	55	3" sw 14	1840	12430	79600		
	75		3000		93000		
	100		4500		107700		
6050	75	7/8" sw 14	3250	14238	91800		
	100		4800		106600		
	125		5900		119500		
<p>Angegebene Werte ohne Sicherheit! · Declared values without safeness! Zwischenwerte interpolieren. · Interim values intercalate.</p>							
Sicherheitsfaktoren · Service factors							
Leichter Anlauf und gleichmäßiger Lauf · Light starting and steady running.						1,0	
Leichter Anlauf und ungleichmäßiger Lauf · Light starting and uneven running.						1,5	
Relativ schwerer Anlauf und gleichmäßiger oder ungleichmäßiger Lauf. Fairly heavy starting and steady or uneven running.						2,0	
Leichter oder schwerer Anlauf und mäßiger stoßartiger Lauf. Light or heavy starting and moderate shock running.						2,5	
Leichter oder schwerer Anlauf und schwerer stoßartiger Lauf oder Reversierbetrieb. Light or heavy starting and severe shock running.						3,0	

Bei Verwendung der Welle / Nabe Verbindung mit Passfeder sind die Anzugsmomente um 20 % zu reduzieren.
(Klammermaße) Wir raten zum Einsatz der Spannbuchsenverbindung mit Passfeder!

Using the shaft / collar connection with key the clamping torque must be reduced to 20 %.
(Measures in parenthesis) We advise you to use the bush connection with key!

Lagerprogramm Taperspannbuchsen

Stocksurvey for taperbushes

Mit metrischer Bohrung • with metric bore

Toleranzen: Bohrung G7 Nut JS9

Type	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80
Gewicht in kg (ca.) • weight in kg (ca.)																											
1008	0,13	0,12	0,12	0,11	0,11	0,11	0,10	0,10	0,10	0,09	0,08																
1108	0,16	0,16	0,15	0,15	0,14	0,13	0,12	0,11	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10													
1210	0,28	0,28	0,27	0,27	0,26	0,25	0,24	0,23	0,22	0,22	0,21	0,21	0,20	0,20													
1215			0,39	0,39	0,38	0,36	0,34	0,32	0,30	0,28	0,26	0,24	0,22	0,20													
1310			0,32	0,31	0,30	0,28	0,27	0,26	0,25	0,24	0,22	0,20	0,19	0,17	0,15												
1610		0,41	0,39	0,38	0,37	0,35	0,34	0,33	0,32	0,30	0,29	0,28	0,26	0,24	0,23	0,22	0,20	0,18									
1615			0,60	0,60	0,57	0,55	0,53	0,50	0,47	0,44	0,41	0,38	0,35	0,32	0,29	0,26	0,23	0,20									
2012				0,74	0,73	0,71	0,69	0,66	0,63	0,60	0,57	0,54	0,51	0,48	0,45	0,43	0,40	0,37	0,34	0,30	0,30						
2517							1,06	1,03	1,00	0,98	0,98	0,94	0,91	0,88	0,83	0,81	0,79	0,77	0,74	0,69	0,67	0,65	0,63	0,60			
3020											2,50	2,45	2,35	2,25	2,20	2,15	2,10	2,05	2,00	1,95	1,85	1,80	1,75	1,65	1,60	1,50	
3030															3,75	3,65	3,50	3,35	3,20	3,05	2,90	2,75	2,60	2,40	2,30	2,15	

Type	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150
Gewicht in kg (ca.) • weight in kg (ca.)																											
3525	3,66	3,56	3,45	3,34	3,23	3,13	3,02	4,12	2,80	2,70	2,60	2,50	2,40	2,30	2,20	2,10	2,00										
3535	5,13	4,98	4,83	4,68	4,53	4,38	4,23	5,78	3,94	3,80	3,66	3,52	3,38	3,24	3,10												
4030			6,22	6,10	5,76	5,70	5,63	5,55	5,40	5,25	5,10	4,95	4,80	4,65	4,50	4,35	4,20	4,05	3,90	3,75							
4040						7,60	7,50	7,40	7,20	7,00	6,80	6,60	6,40	6,20	6,00	5,80	5,60										
4535											8,81	8,50	8,11	7,72	7,33	7,02	6,63	6,24	5,85	5,46	5,07						
4545								12,70	12,40	12,00	11,70	11,30	10,90	10,40	9,90	9,40	9,00	8,50	8,00	7,50							
5040											12,14	12,00	11,52	11,04	10,56	10,08	9,60	9,12	8,64	8,16	7,68	7,20					
5050											15,17	15,00	14,40	13,80	13,20	12,60	12,00	11,40	10,80	10,20	9,60	9,00					
6050																28,50	27,80	27,00	26,40	25,40	24,60	23,70	22,80	21,80	20,80	19,80	18,80

0,0 = Liefergröße mit DIN Nut 6885 / 1 • size of delivery with DIN keyway 6885 / 1 • 0,0 = Liefergröße mit Flachnut • size of delivery with shallow keyway

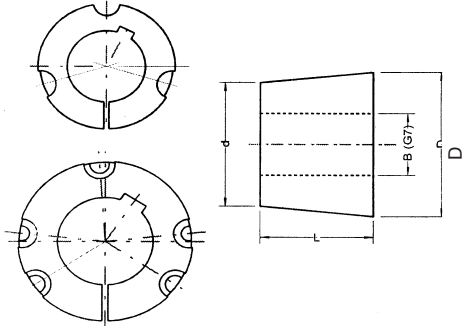
Mit Inch Bohrung • with inch bore

Type	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/8	1 1/4	1 3/8	1 7/16	1 1/2	1 5/8	1 3/4	1 7/8	2	3/4	7/8	1	1 1/8		
Gewicht in kg (ca.) • weight in kg (ca.)																				
1008	0,12	0,11	0,10	0,09	0,08															
1108	0,16	0,15	0,12	0,10	0,09	0,09														
1210	0,28	0,27	0,24	0,22	0,21	0,21	0,20													
1215			0,34		0,26	0,24	0,20													
1310	0,32	0,30		0,25	0,22		0,17													
1610	0,41	0,38	0,34	0,32	0,29	0,28	0,24	0,23	0,22	0,22	0,20									
1615	0,60	0,60	0,53	0,47	0,41	0,38	0,32		0,26											
2012			0,69	0,63	0,57	0,54	0,48	0,45		0,43	0,40	0,34	0,30	0,30						
2517																	1,06	1,00	0,96	0,94

Nut nach britischem Standard
Keyway regarding British Standard

Zwischenbohrungen, die hier nicht aufgeführt sind, können kurzfristig hergestellt werden.
In-between bores which aren't listed can be manufactured.

Type	1 1/4	1 3/8	1 1/2	1 5/8	1 3/4	1 7/8	2	2 1/8	2 1/4	2 3/8	2 1/2	2 3/4	2 7/8	3	3 1/4	3 3/8	3 1/2	4
Gewicht in kg (ca.) • weight in kg (ca.)																		
2517		0,43	0,43	0,40	0,70	0,70	0,34	0,30	0,30	0,30	0,30							
3020	2,30	2,20	2,20	2,00	2,00	2,40	1,90	1,80	1,80	1,70	1,60	1,60	1,50	1,50				
3030							2,90						2,20	2,20				
3535			4,90	4,80	4,50	4,30	4,20		3,90	3,90	3,80	3,60	3,50	3,50	3,40	3,24	3,10	
4040							7,50	7,40	7,20			6,80						
4545							12,70	12,70				12,00	11,70	11,30			9,90	9,00
5050																	13,80	
6050																		



Montageanleitung für Taper Spannbuchsen • Installation instructions for taper bushes

- Einbau:**
- Alle blanken Oberflächen, wie Bohrung und Kegel der Taper Spannbuchse sowie die kegelige Bohrung der Scheibe säubern und entfetten. Taper Spannbuchse in die Nabe einsetzen und alle Bohrungen zur Deckung bringen /halbe Gewindebohrungen müssen jeweils halben glatten Bohrungen gegenüberstehen.
 - Gewindestift (Gr.1008–3030) bzw. Zylinderschrauben (Gr. 3525–6050) leicht einölen und einschrauben. Schrauben noch nicht festziehen.
 - Welle säubern und entfetten. Scheibe mit Taper Spannbuchse bis zur gewünschten Lage auf die Welle schieben.
 - Bei Verwendung einer Paßfeder ist diese zuerst in die Nut der Welle einzulegen. Zwischen der Paßfeder und der Bohrungsnut muss ein Rückenspiel vorhanden sein.
 - Mittels Schraubendreher, DIN 911, Gewindestifte bzw. Zylinderschrauben gleichmäßig mit den in der Tabelle angegebenen Anzugsmomenten anziehen.
 - Nach kurzer Betriebszeit 1/2 bis 1 Stunde Anzugsmoment der Schrauben überprüfen und evtl. korrigieren.
 - Um das Eindringen von Fremdkörpern zu verhindern, leere Bohrungen mit Fett füllen.

- To assemble:**
- Clean and degrease the bore and taper surfaces of the bush and the tapered bore of the pulley. Insert the bush in the pulley hub and line up the holes (half thread holes must line up with half straight holes).
 - Lightly oil the socket set screw (bush size 1008 to 3030) or the head screw (bush size 3525 to 6050) and screw them in, do not tighten yet.
 - Clean and degrease the shaft. Fit pulley on shaft and locate in desired position.
 - When using a key it should first be fitted in the shaft keyway. There should be a top clearance between the key and the keyway in the bore.
 - Using a hexagon socket wrench (DIN 911) gradually tighten the socket set /head screws in accordance with the torques as listed in the schedule of screw tightening torques.
 - When the drive has been operating and load for a short period (1/2 to 1 hour) check and ensure that the screws remain at the appropriate tightening torque.
 - In order to eliminate the ingress of dirt fill all empty holes with grease.

- Ausbau:**
- Alle Schrauben lösen. Je nach Buchsengröße ein oder zwei Schrauben ganz herausdrehen und in die Abdrückbohrungen einschrauben.
 - Die Buchse bzw. Schrauben gleichmäßig anziehen, bis sich die Buchse aus der Nabe löst und die Scheibe sich frei auf der Welle bewegen läßt.
 - Scheibe mit Buchse von der Welle abnehmen.

- Removal:**
- Slacken all screws. Depending on the size of the bush remove one or two. After oiling point and thread of socket set screws or head and thread of head screws insert them into the jacking off hole(s) in bush.
 - Tighten screw(s) uniformly and alternately until the bush is loose in the hub and pulley is free on the shaft.
 - Remove pulley/bush assembly from shaft.

Type	Buchse bush			Nabe hub		Befestigung tightening d x l x sw BSW x mm	
	∅ max.	L	D	d	GG St		
1008	25	20,3	35,20	32	55	49	1/4 x 1/2 x 3
1108	28	20,3	38,28	36	60	52	
1210	32	25,4	47,62	44	80	73	3/8 x 5/8 x 5
1215	32	38,1	47,62	42	73	67	
1310	35	25,4	50,80	47	85	76	
1610	42	25,4	57,15	54	90	82	
1615	42	38,1	57,15	52	82	76	
2012	50	30,5	69,85	66	110	98	7/16 x 7/8 x 5
2517	65	43,2	85,73	80	125	111	
2525	50	63,5	85,73	77	120	110	
3020	75	50,8	107,95	101	155	143	1/2 x 1 x 6
3030	75	76,2	107,95	97	146	137	
3525	100	63,5	127,00	118	178	165	5/8 x 1 1/4 x 8
3535	90	89	127,00	115	178	165	
4030	115	76,2	146,05	135	215	197	7/8 x 2 5/16 x 14
4040	100	101	146,05	132	215	197	
4535	125	89	161,93	150	240	222	
4545	115	114	161,93	146	240	222	
5040	125	101	177,80	164	265	241	M33 x 90 x 50
5050	125	127	177,80	160	265	241	
6050	150	127	235	217	432	350	

